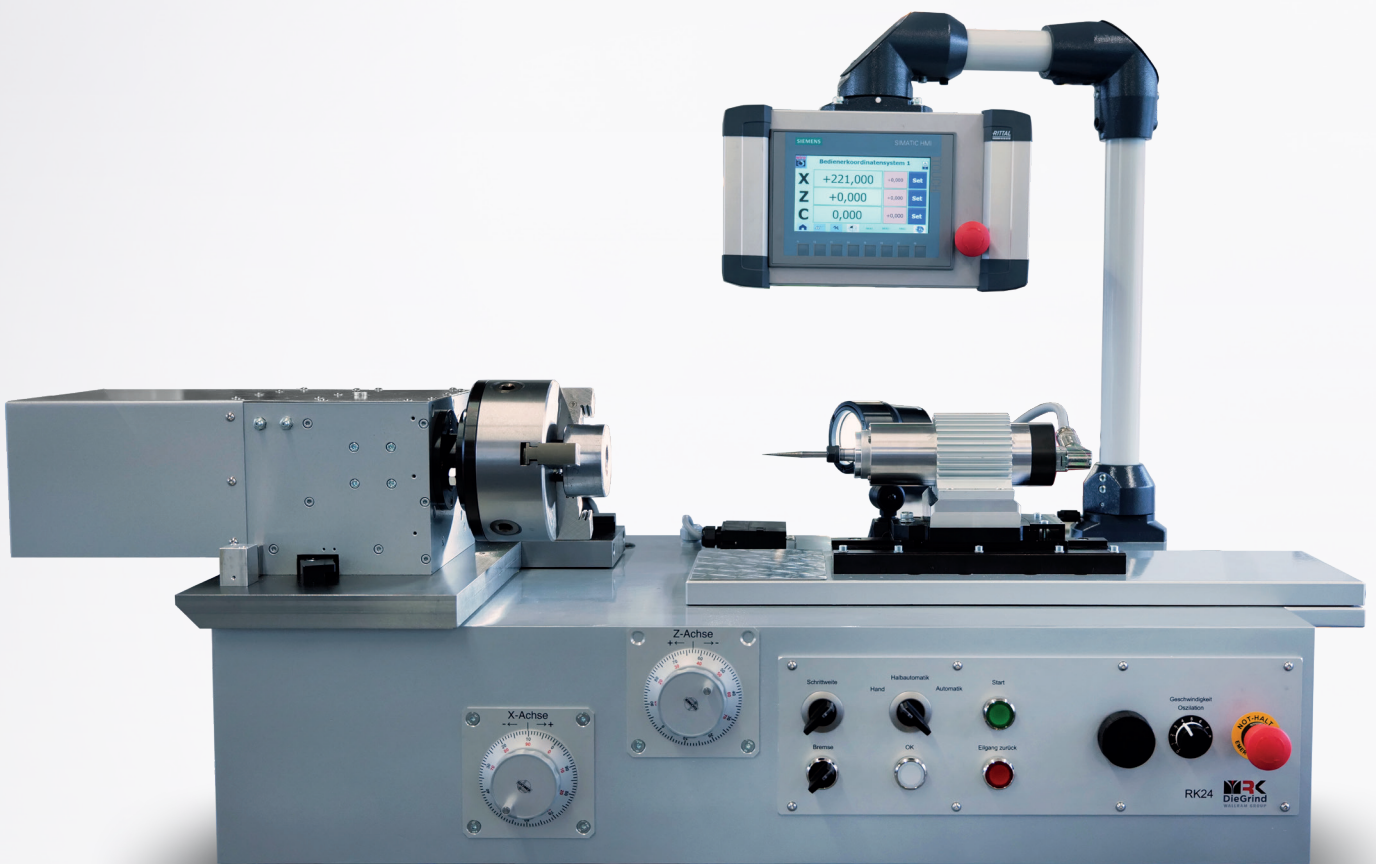




RK-24

Universal grinding machine
Universal-Schleifmaschine

8



Description:

The RK-24 universal grinding machine was developed for the production and repair of carbide drawing dies in the bore range of 2-160 mm

The internal PLC, controlling 4 specific application programs, enable internal cylindrical grinding, external cylindrical grinding, surface grinding and surface grinding with automatic angle adjustment (for bevel scraper nozzles).

The RK-24 has three digital handwheels with which the machine can be adjusted in set-up mode with three different infeed sizes.

The smallest infeed size of the handwheels for scraping the workpiece is 1mm.

The angle is adjusted using a sinusoidal ruler with a tolerance of +/- 0.05°.

For intuitive operation, a large touch display is provided enabling user-friendly programming and access to various other machine features thus allowing efficient work by the operators.

The grinding dust is extracted through the workpiece spindle.

The work area is enclosed by a lightweight metal machine housing protecting the environment from noise.

The die is illuminated by an LED light integrated into the machine.

A library of fault messages with descriptions is available for easy fault diagnosis.

Remote access via the internet for maintenance purposes is available as an option.

The user language can be customized.

Beschreibung:

Die Universalschleifmaschine RK-24 wurde zur Herstellung und Instandsetzung von Hartmetall-ziehsteinen im größeren Bohrungsbereich von 2-160mm entwickelt.

Durch vier SPS-gesteuerte Anwendungsprogramme sind Innenrundscheifen, Außenrundscheifen, Planscheifen, sowie Planscheifen mit automatischer Winkelverstellung (für Fasettenschabedüsen) möglich.

Die RK-24 verfügt über drei digitale Handräder, mit der sich die Maschine im Einrichtmodus mit drei verschiedenen Zustellgrößen verfahren lässt.

Die kleinste Zustellgröße der Handräder zum Ankratzen am Werkstück beträgt 1mm.

Die Winkelverstellung erfolgt über ein Sinuslineal mit einer Toleranz von +/- 0,05°.

Durch eine intuitive Bedienung, einem großen Touch-Display, einer anwenderfreundlichen Programmierung und diverser weiterer Features, wird ein effizientes Arbeiten ermöglicht.

Die Absaugung des Schleifstaubes erfolgt durch die Werkstückspindel.

Der Arbeitsbereich ist durch eine Leichtmetall-Maschineneinhausung gegen Lärm gekapselt.

Die Ausleuchtung des Werkstückes erfolgt durch eine in der Maschine integrierte LED-Leuchte.

Zur einfacheren Fehlerdiagnose steht ein Fehlerspeicher mit Beschreibungen zur Verfügung.

Eine Fernwartung über das Internet ist als Option verfügbar.

Die Anwendersprache lässt sich kundenspezifisch anpassen.

Technical specifications | Technische Daten

Working range Durchmesserbereich	2 mm - 160 mm
Clamping system Ziehsteinaufnahme	Chucks optionally 125/160mm, or optionally 160mm alignable Dreibackenfutter 125/160 mm oder optional 160mm ausrichtbar
Working angle Winkeleinstellung	0° to 90° 0° bis 90°
Grinding spindle Schleifspindel	Spindle speed up to 24,000 rpm, speed digitally adjustable Spindeldrehzahl bis 24.000min ⁻¹ , Drehzahl digital einstellbar
Collets Spannzangen	2 mm - 8 mm staged 2 mm - 8 mm gestuft
Electrical connector Elektrischer Anschluss	230 V, 16 A
Dimension Dimension	L x W x H: 1200 mm x 700 mm x 500 mm L x B x H: 1200 mm x 700 mm x 500 mm
Weight Gewicht	115 kg